

Berger nutzt neue Reifentechnologie für Leichtbauauflieger

Auf ökologischen Sohlen

MIT DER „4,7 T“-AUFCHRIFT sorgen die ecotrail-Auflieger von Berger Fahrzeugtechnik längst für Aufsehen in der österreichischen Nutzfahrzeugbranche (wir berichteten). Auch die Reifen spielen in punkto Leergewicht bei Pritschensattelanhängern eine nicht unwichtige Rolle,

wie Dr. David Gulda, Geschäftsführer Berger Fahrzeugtechnik,

erläutert: „Der Reifen soll zunächst den Grundgedanken jedes Berger Fahrzeugs, die Optimierung des Eigengewichts zur Erhöhung der Nutzlast, stützen und daher

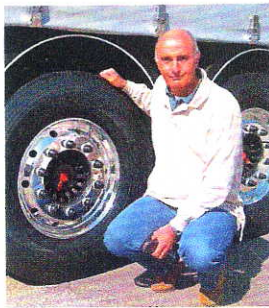
selbst möglichst leicht sein, ohne aber Kompromisse bei Sicherheit und Laufleistung zu machen.“ Mit dem LHT II sei

Goodyear ein bedeutender Beitrag zum Effizienzziel der neuen Berger ecotrail-Fahrzeuggeneration gelungen, einen

Sattelanhänger zu schaffen, der Ökonomie und Ökologie optimal verbinde. Das neue Modell wird seit Herbst 2010 gebaut. Seit-

her wurden nach eigenen Angaben fast 500 Fahrzeuge bestellt und zur Hälfte ausgeliefert. Die Rückmeldungen der Kunden

seien sehr positiv. Im Grunde genommen



Dr. David Gulda, Geschäftsführer des Leichtbau-Experten Berger, bestätigt die Vorteile des neuen Trailerreifens Goodyear Marathon LHT II

stelle man fest, „dass dieser Reifen ganz ausgezeichnet zum Fahrzeug passe“.

Verlässliche Bremsleistung

„Wir haben in unserem Transportbetrieb bereits umfangreiche und ausschließlich positive Erfahrungen mit dem neuen Reifen gemacht“, plaudert Dr. Gulda aus den internen Tests mit dem LHT II, „die ersten vier Millionen Kilometer wurden schon abgespult und am auffälligsten ist der Einfluss des Reifens auf den Treibstoffverbrauch.“ „Erfreulich ist die damit einhergehende Verminderung der Schadstoffemissionen, womit wir zur Umweltentlastung beitragen können. Ebenfalls positiv fiel die verlässliche Bremsleistung auch auf nasser

oder schneebedeckter Fahrbahn auf, die der Reifen trotz seines etwas gewöhnungsbedürftigen Profils erbringt.“

Zudem prüfe die Fuhrparkleitung die Profiltiefe regelmäßig und nach einem halben Jahr Gebrauch in einer Flotte von 100 Fahrzeugen hätte sie keine außergewöhnliche Abnutzung feststellen können. „Im Gegenteil“, so Gulda, „sie scheint geringer zu sein, als bei herkömmlichen Produkten. Und das bedeutet, dass die Vorteile des Goodyear LHT II nicht durch irgendwelche Nachteile erkaufte wurden.“

13,5 Tonnen pro Lkw und Jahr

Der Goodyear Marathon LHT II ist ein Trailerreifen der neuesten Generation für den Fernverkehrseinsatz, der spürbar den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen reduziert. Er verknüpft extrem niedrigen Rollwiderstand mit überragender Nässehaftung sowie spürbar kürzeren Bremswegen, insbesondere auf nasser Fahrbahn. Weil der LHT II 7,5 kg leichter ist als sein Vorgänger, erlaubt er bei einem Dreiaxshänger ein Zuladungsplus von 45 kg. Das macht pro Lkw und Jahr 13,5 Tonnen aus – bzw. 5.000 Tonnen mehr Ladekapazität bei einer Flotte von 400 Lkw. Hinzu kommen die ausgezeichnete Kilometerleistung und ein sehr niedriger Geräuschpegel, durch eine optimierte Lamellenanordnung. ■