

## Te naczepy dadzą Ci przewagę konkurencyjną

2013-11-04, czytana 3313 razy

Coraz więcej firm transportowych dostrzega zalety wynikające z korzystania z lekkich naczep: niższe zużycie paliwa, niższe koszty eksploatacyjne oraz możliwość budowania przewagi konkurencyjnej w oparciu o większe możliwości przewozowe - kiedyś były one odbierane tylko jako chwytliwe hasła reklamowe, teraz dla firm, które zakupiły naczepy BERGERecotrail®, jest to normalna codzienna praktyka.



 Galeria zdjęć

### Fakty i transparentność

Obecnie klienci bombardowani są niezliczonymi obietnicami i sloganami dotyczącymi danych produktów. Każdy z nich jest „najlepszy”, „najtrwalszy”, „najoszczędniejszy” lub „najtańszy” - mówi Marek Barycza, wyłączny przedstawiciel producenta na Polskę – dlatego też nasi klienci bywają zdezorientowani. Często zdarza się także, że powtarzają zasłyszane gdzieś opowieści dotyczące naszych naczep, nie mające nic wspólnego z naszymi produktami, natomiast nie wierzą w przedstawiane przez nas dane oparte na faktach.

Niedawno zaprosiliśmy kilku głównych klientów do Austrii, aby mogli się osobiście przekonać o tym, z jaką precyzją produkowane są naczepy BERGERecotrail®. Ważnym punktem programu była możliwość dokładnego sprawdzenia starych naczep poprzedniej generacji Berger Light, pochodzących jeszcze z ubiegłego stulecia, a ważących tylko nieco ponad 5t, oraz prototypu naczepy nowej generacji BERGERecotrail® wyprodukowanego w 2009 roku. Poszukiwania jakichkolwiek pęknięć, ugięć czy odkształceń nie przyniosły żadnego skutku nawet w 14-letniej naczepie wyprodukowanej w 1999 roku o masie własnej 5300 kg, którą producent odkupił od jednego ze swoich klientów i udostępnił do wnikliwego zbadania.



Zdjęcie podwozia naczepy Berger Light, rok produkcji 1999, masa własna 5300kg, VIN VA9 USLAKTZFZT0289

### **Tajniki produkcji**

Naczepy BERGERecotrail® produkowane są wyłącznie w jednym zakładzie produkcyjnym zlokalizowanym w miejscowości Radfeld, w Tyrolu.



Kluczem do sukcesu polegającym na stworzeniu najlżejszych naczep na rynku jest zastosowanie stali drobnoziarnistej o dużo lepszych parametrach wytrzymałościowych od tradycyjnie stosowanych stopów stali oraz technologii spawania w kontrolowanej temperaturze. Aby zapewnić równomierne rozproszenie ciepła, hala produkcyjna posiada ogrzewanie podłogowe. Stosowanie odpowiednich materiałów i kontrola temperatury sprawiają, że spawy cechuje 4-krotnie wyższa wytrzymałość od tradycyjnych spawów konstrukcyjnych.

### **Precyzja wykonania**

Wszystkie otwory w elementach konstrukcyjnych wycinane są laserowo. Dzięki temu struktura stali nie ulega zmianom i zachowuje odpowiednie parametry, co jest niezmiernie ważne,

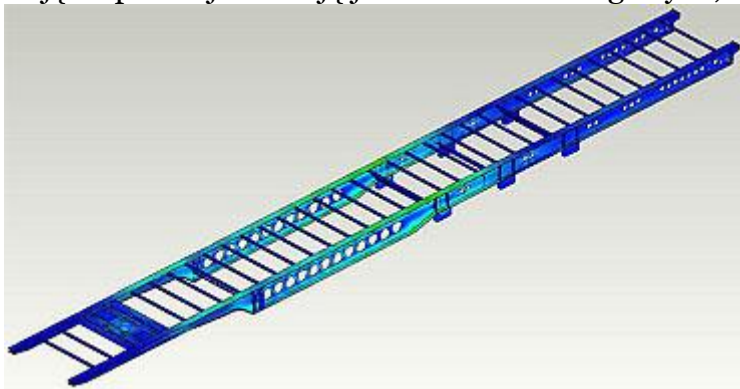


gdyż dzięki temu konstrukcja nośna naczepy jest stabilna i jednakowo odporna na przeciążenia. Wszystkie elementy takie, jak podłużnice i wsporniki poprzeczne, również obrabiane są laserowo, co sprawia, że mają takie same wymiary (potencjalne różnice w wymiarowaniu mierzone są w mikrometrach). Pozwala to osiągnąć absolutnie niewiarygodną dokładność wszystkich wymiarów - różnica długości naczepy mierzonej po przekątnej wynosi 1-2 mm. Goście wizytujący fabrykę mogli przekonać się o tym naocznie, gdyż w czasie zwiedzania poszczególnych stanowisk pracownicy sprawdzali właśnie ten parametr.

## Testy i kontrola jakości



Przed wprowadzeniem do sprzedaży naczepy, były poddawane ekstremalnym testom mającym na celu potwierdzenie stabilności i wytrzymałości konstrukcji nośnej. Zdjęcia poniżej ilustrują jeden z testów drogowych,



podczas którego naczepa była załadowana ładunkiem punktowym o masie ponad 29t, a więc ładunkiem najbardziej niekorzystnym dla konstrukcji nośnej. Wizualizacja przeciążeń wskazuje, że naprężenia konstrukcji dalekie są od wartości krytycznych, które pojawiłyby się w momencie występowania koloru pomarańczowego i czerwonego.

## Przewaga konkurencyjna



Klienci wizytujący fabrykę mieli sposobność spotkania się także z przedstawicielami zarządu Berger Logistik GmbH, firmy siostrzanej producenta, oraz poznania szczegółów budowania przewagi konkurencyjnej w oparciu o lekkie naczepy, które

wyłącznie wchodzi w skład jej floty. Dzięki konsekwentnemu korzystaniu ze zoptymalizowanych pod względem wagi jednostek transportowych, Berger Logistik GmbH może pochwalić się portfolio, w skład którego wchodzi tacy klienci jak NESTLE, DANONE, BACARDI czy RED BULL, który jednocześnie jest udziałowcem firmy. Lekkie naczepy pozwoliły korzystnie rozstrzygnąć kilka przetargów, gdzie, na przykład, w jedną stronę zestaw zabiera ładunek z napojami o wadze 27100kg, a z powrotem wiezie tylko puste opakowania. Zatem nieprzypadkowo logistyka rozwija się stabilnie i co rok może pochwalić się kilkuprocentowym wzrostem obrotów.

Dane kontaktowe:

4 MB Wyłączne Przedstawicielstwo BERGERecotrail® na Polskę

ul. Obodrzycka 67

61-249 Poznań

tel. 61 878 90 38 / tel. kom. 604 95 00 66 / tel. kom. 694 664 490

e-mail: [biuro@4mb.com.pl](mailto:biuro@4mb.com.pl) / [www.berger-ecotrail.com](http://www.berger-ecotrail.com)