



BERGERecotrail®



BERGERecotrail® Mit Leichtigkeit zum Erfolg.

Im Komplettladungsverkehr sind die neuen **BERGER**ecotrail® Sattelanhänger unübertroffen effizient: Ob es um die Beförderung von hohem Gewicht oder großem Volumen geht, sie verschaffen dem Transporteur in jedem Fall mehr Umsatz und senken die Kosten.

Nutzlastoptimierung ist der Schlüssel

BERGERecotrail® Sattelanhänger können gegenüber konventionellen Fahrzeugen pro Fahrt um bis zu 2 Tonnen mehr Ware befördern. Das bringt Umsatz. Wird die volle Nutzlast nicht ausgeschöpft, reduziert das geringe Fahrzeuggewicht den Treibstoffverbrauch bei jedem Kilometer. Das spart Kosten und hilft der Umwelt.



Leicht gebaut und hart im Nehmen

BERGERecotrail® Anhänger werden aus ultrafestem S700 Feinkornstahl gefertigt. Diese Stahlqualität vereint niedriges Gewicht mit maximaler Stabilität, was sich gerade bei großen Flotten im Rund-um-die-Uhr Einsatz bewährt. Zur einfachen Wartung werden für Achsen, Bremsen und Elektrik nur Standardkomponenten namhafter Hersteller mit flächendeckend verfügbarem Service verwendet.

BERGERecotrail® Schiebeflanensattel sind in folgenden Varianten erhältlich: Mit vier verschiedenen Aufsattelhöhen, mit und ohne Coilmulde, mit und ohne Bordwände von 87m³ bis 100m³ Fassungsvermögen. Alle Modelle verfügen in Serienausstattung über das Ladungssicherungszertifikat nach Code XL.

www.berger-ecotrail.com