

## Tiroler Leichtgewicht

**Die Berger Fahrzeugtechnik  
Ges.m.b.H bringt einen neuen  
Auflieger auf den Markt, der  
mehr als eine Tonne zusätz-  
liche Nutzlast verspricht.**

Weniger Eigengewicht, mehr Nutzlast und geringerer Treibstoffverbrauch: Unter diesen Prämissen entwickelt Berger Fahrzeugtechnik seine Sattelanhänger Marke BERGERecotrail®. Mit gerade einmal 4,7 Tonnen zählt das jüngste Familienmitglied, der BERGERecotrail® LTn, zu den leichtesten in der 40-Tonnen-Klasse. Dabei ermöglicht das geringe Eigengewicht des Anhängers mehr als eine Tonne zusätzliche Nutzlast. Somit sind weniger Fahrten bei gleicher Beförderungskapazität erforderlich, was die Effizienz der Fahrten steigert, Betriebs-



*Als jüngstes Familienmitglied verstärkt der BERGERecotrail® LTn das Produktportfolio des österreichischen Aufliegerbauers Berger Fahrzeugtechnik.*

kosten spart und auch die Umweltbelastung durch Lärm und Schadstoffausstoß senkt.

Für den Anhänger in Stahlleichtbauweise entwickelten die Tiroler Fahrzeugbauer wesentliche technische Besonderheiten der Marke BERGERecotrail® weiter und bauten beispielsweise die Stirnwand völlig neu auf. Durch den Einsatz hochfester Materialien konnte diese nun dünner und zugleich widerstandsfähiger gestaltet werden. Ein neues Teilladungssicherungssystem sorgt zudem dafür, dass die Ladung auch dann sicher und flexibel

verstaут werden kann, wenn der Anhänger nicht voll ist. Bei sämtlichen Komponenten achten die Österreicher auf hochleistungsfähige Materialien. So verschweißen die Fahrzeugbauer für das Fahrgestell aus Stabilitätsgründen Feinkornstahl zu einer Leiterrahmenkonstruktion. Bei den Bremsen vertraut Berger auf die Produkte von Knorr-Bremse: So ist die EG-Bremsanlage des BERGERecotrail® mit der modernen Trailer EBS-Anlage TEBS G2.1 und standardmäßig mit dem Roll Stability Program RSP ausgestattet.